

Кровельные покрытия

Сварочные автоматы и аппараты Ляйстер для сварки кровельных покрытий из ПВХ, ТПО, ЭСБ, ЭПДМ, ХСПЭ и битумных покрытий.

Сварочный автомат горячего воздуха

ВАРИМАТ



Сварочный автомат ВАРИМАТ при сварке битумных кровельных покрытий.


- Сварка без складок
- Высокая скорость сварки
- Температура и скорость сварки регулируются электроникой, и поэтому не зависят от колебаний напряжения в сети, температуры окружающей среды и неровностей поверхности

- Подвижный прижимной ролик обеспечивает равномерное давление даже при сварке на неровной поверхности
- Цифровые показатели заданных и реальных величин скорости и температуры сварки
- Простота сварки однородных и тонких покрытий

Технические характеристики


Сварка внахлест кровельных покрытий из ПВХ, ЭПДМ, ХСПЭ, ТПО, ЭСБ. Ширина шва – 40 мм. Скорость сварки - до 5 м/мин.

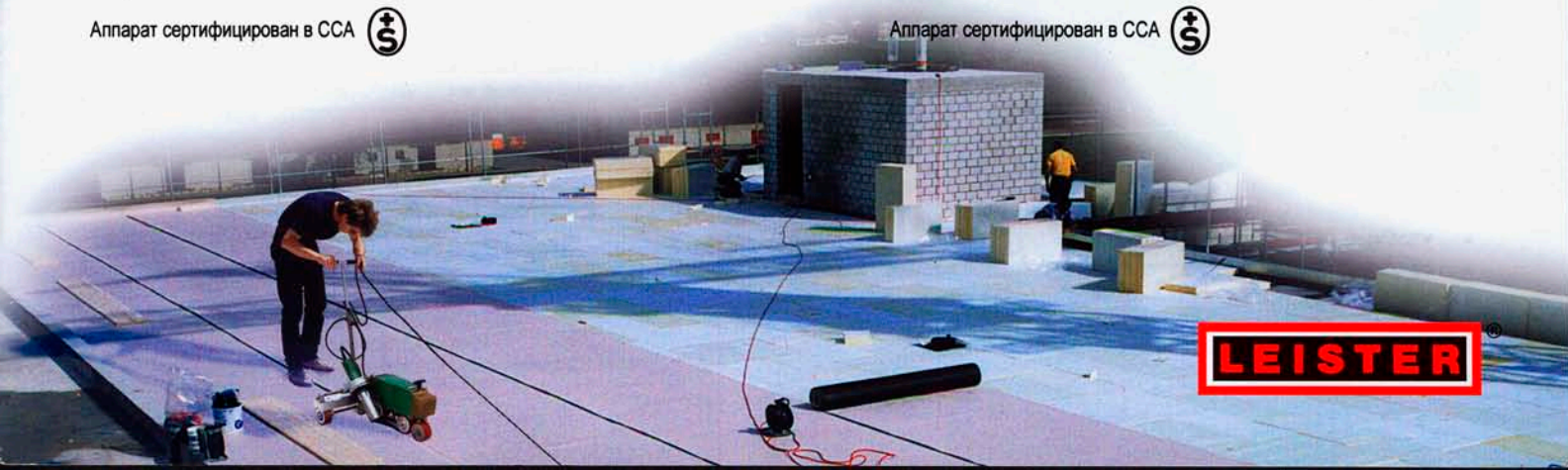
Тип	ВАРИМАТ
Напряжение, В	230, 400
Мощность, Вт	4600, 5700
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °С	20- 620, плавная регулировка
Скорость, м/мин	0,5 – 5,0 , плавная регулировка
Давление на шов, Н	190
Расход воздуха, %	50 – 100 регулируется
Давление воздуха стат., Па	5000 (0,05 атм)
Уровень шума, Дб	67
Размеры, мм	640x430x330
Вес, кг	30 с кабелем 5 м

Аппарат сертифицирован в ССА 

Сварка внахлест битумных кровельных покрытий. Ширина шва – 80 мм, 100 мм, 120 мм. Скорость сварки - от 2 до 4 м/мин.

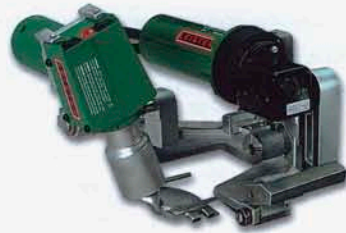
Тип	ВАРИМАТ
Напряжение, В	230, 400
Мощность, Вт	4600, 6300
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °С	20- 620, плавная регулировка
Скорость, м/мин	0,5 – 5,0 , плавная регулировка
Давление на шов, Н	190
Расход воздуха, %	50 – 100 регулируется
Давление воздуха стат., Па	5000 (0,05 атм)
Уровень шума, Дб	67
Размеры, мм	640x430x330
Вес, кг	30 с кабелем 5 м

Аппарат сертифицирован в ССА 



LEISTER

X84 □



Давление на шов, Н/мм² Поз.3: 2100 (0,021 атм)
 Давление на шов, Н/мм² Поз.2: 1500 (0,015 атм)
 любой наклон с постоянной скоростью.

кровле. Легкий, весом 5,9 кг, аппарат преодолит
 Аппарат X84 при сварке пароизоляции на наклонной

Технические характеристики

Скорость сварки в зависимости от материала -	2 – 3,5 м/мин.
Ширина шва –	30мм.
Тип	X84
Напряжение, В	120, 230
Мощность, Вт	1900, 2300/2900
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °С	20 - 600, плавная регулировка
Расход воздуха, л/мин	Поз. 2: 150 Поз. 3: 190
Скорость, м/мин	0,5 – 3,5, плавная регулировка
Давление воздуха стат., Па	Поз.2: 1500 (0,015 атм) Поз.3: 2100 (0,021 атм)

Уровень шума, Дб	67
Размеры, мм	300x310x250
Вес, кг	5,9

Аппарат сертифицирован в ССА

Аппарат горячего воздуха

ЭЛЕКТРОН □

Высокая мощность при легкости и надежности



Аппарат Электрон с щелевой насадкой при сушке шва перед герметизацией. Электрон используется для формовки сливов, активирования клея, разморозки, усадки, а также сварки битумных покрытий.

Технические характеристики

Тип	Электрон
Напряжение, В	42, 120, 200, 230
Мощность, Вт	1060, 2700, 3000, 2300/3400
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °С	20- 650, плавная регулировка
Расход воздуха, л/мин	макс. 500, ручной шибер
Давление воздуха стат., Па	3000 (0,03 атм)
Уровень шума, Дб	65
Размеры, мм	320x95, рукоятка Ø64
Вес, кг	1,5 с кабелем 3 м

Аппарат сертифицирован в ССА

Прибор для испытаний

ЭКЗАМО

для испытания сварочных образцов на отслаивание, сдвиг и растяжение



- удобный, легкий и прочный
- предназначен для использования в полевых условиях
- цифровой дисплей для отображения текущих значений

Технические характеристики

Тип	Экзамо 300F	Экзамо 600F
Напряжение, В	120, 230	120, 230
Мощность, Вт	200	200
Макс. усилие, Н	4000	3000
Диапазон измерения, Н	0 – 4000	0-3000
Расстояние между зажимами		
максимальное, мм	300	600
минимальное, мм	5	5
Скорость нагружения, мм/мин	10 – 300	10 - 300
Путь, мм	300	600
Макс. толщина образца, мм	7	7
Макс. ширина образца, мм	40 (60-заказ)	40 (60-заказ)

Memory-Card	по заказу	по заказу
Размеры чемодана, мм	750x270x190	1050x270x190
Вес, кг	14	17,5

Показатели на дисплее: - Максимальное усилие нагрузки Fp
 - Деформация при макс. усилии Fp,%
 - Усилие разрушения Ft
 - Деформация при макс. усилии разрушения Ft , %
 - Скорость нагружения
 - Позиция

Аппарат сертифицирован в ССА

Ручные сварочные аппараты

ТРИАК PID □

с дисплеем для цифровых показателей заданной и реальной температуры



Технические характеристики

Тип	ТРИАК PID
Напряжение, В	42, 100, 120, 200, 230
Мощность, Вт	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °C	50- 600, плавная регулировка
Расход воздуха, л/мин	макс. 230
Давление воздуха стат., Па	≈ 3000 (0,03 атм) , после 24 часов эксплуатации
Уровень шума, Дб	65
Размеры, мм	∅340x100, рукоятка ∅56
Вес, кг	1,4 с кабелем 3 м

Аппарат сертифицирован в США 


ТРИАК S □

Аппарат, испытанный временем



Технические характеристики

Тип	ТРИАК S
Напряжение, В	42, 100, 120, 200, 230
Мощность, Вт	1000, 1400, 1600, 1400, 1600
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °C	20- 700, плавная регулировка
Расход воздуха, л/мин	макс. 230
Давление воздуха стат., Па	≈ 3000 (0,03 атм) , после 24 часов эксплуатации
Уровень шума, Дб	65
Размеры, мм	∅330x100, рукоятка ∅56
Вес, кг	1,3 с кабелем 3 м

Аппарат сертифицирован в США 



Аппарат ТРИАК PID с щелевой насадкой 20 мм и прикаточный ролик при сварке кровельного покрытия из ТПО.

- Простота работы благодаря малому весу и уменьшенной рукоятке
- Цифровой дисплей для отображения заданной и реальной температуры сварки
- Охлаждаемая защитная трубка, защита от ожогов
- Плавная электронная регулировка температуры, независимо от колебаний напряжения в сети и изменений температуры окружающей среды
- Электронная защита нагревательного элемента и автоматическое отключение мотора при достижении щеток коллектора минимальных размеров
- Аппарат рассчитан на длительную эксплуатацию, возможна многократная замена щеток

ХОТ-ДЖЕТ S □

Самый легкий сварочный аппарат



ХОТ-ДЖЕТ S при сварке кровельного покрытия из ПВХ около фонаря. Легкий, весом 580 г, аппарат используется для сварки углов, примыканий, накладок и т.д.



Технические характеристики

Тип	ХОТ ДЖЕТ S
Напряжение, В	100, 120, 230
Мощность, Вт	460, 460, 460
Частота тока, Гц	50/60
Температура воздуха, °C	20- 600, плавная регулировка
Расход воздуха, л/мин	20 – 80, плавная регулировка
Давление воздуха стат., Па	макс. 1600 (0,016 атм)
Уровень шума, Дб	59
Размеры, мм	235x70, рукоятка ∅40
Вес, г	580 с кабелем 3 м

Аппарат сертифицирован в США 

Код.№	Изображение	
108.923		Принадлежности для Варимата, 230В для сварки битумных покрытий, шов 80 мм. Ролик 85 мм, насадка 80 мм, кулиса 85 мм, дополнительный груз.
108.924		Принадлежности для Варимата, 230В для сварки битумных покрытий, шов 100 мм. Ролик 100 мм, насадка 100 мм, кулиса 100 мм, дополнительный груз.
108.925		Принадлежности для Варимата, 230В для сварки битумных покрытий, шов 120 мм. Ролик 120 мм, насадка 120 мм, кулиса 120 мм, дополнительный груз.
108.926		Принадлежности для Варимата, 400В для сварки битумных покрытий, шов 80 мм. Ролик 85 мм, насадка 80 мм, кулиса 85 мм, доп. груз, наг. элемент 6100Вт.
108.927		Принадлежности для Варимата, 400В для сварки битумных покрытий, шов 100 мм. Ролик 100 мм, насадка 100 мм, кулиса 100 мм, доп. груз, наг. элемент 6100Вт.
108.928		Принадлежности для Варимата, 400В для сварки битумных покрытий, шов 120 мм. Ролик 120 мм, насадка 120 мм, кулиса 120 мм, доп. груз, наг. элемент 6100 Вт.
106.972		Прикаточный ролик из латуни для сварки внахлест, на подшипнике.
106.974		Прикаточный ролик из силикона шириной 80 мм, на подшипниках.
106.975		Прикаточный ролик из силикона шириной 40 мм, на подшипниках.
106.976		Прикаточный ролик из PTFE шириной 28 мм, на подшипниках.
106.977		Прикаточный ролик из силикона шириной 28 мм, на подшипниках.
106.989		Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм. Насаживается на стандартную насадку Ø5 мм.
106.990		Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм. Насаживается на стандартную насадку Ø5 мм.
106.991		Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм. Насаживается на стандартную насадку Ø5 мм.
107.123		Щелевая насадка 20 мм для сварки внахлест. Насаживается на аппарат Триак PID / Триак S
107.124		Угловая щелевая насадка 20 мм, 90° для сварки внахлест. Насаживается на аппарат Триак PID / Триак S
107.125		Угловая щелевая насадка 20 мм, 60° для сварки внахлест. Насаживается на аппарат Триак PID / Триак S
107.129		Широкая щелевая насадка 60 мм для сварки внахлест битумных покрытий. Насаживается на аппарат Триак PID / Триак S
107.130		Широкая щелевая насадка 40 мм, 60° для сварки внахлест битумных покрытий. Насаживается на аппарат Триак PID / Триак S
107.131		Широкая щелевая насадка 80 мм для сварки внахлест битумных покрытий. Насаживается на аппарат Триак PID / Триак S
107.132		Щелевая насадка 40 мм для сварки внахлест. Насаживается на аппарат Триак PID / Триак S
107.133		Щелевая насадка 40 мм с отверстиями для сварки внахлест покрытий из ЭСБ. Насаживается на аппарат Триак PID / Триак S
107.142		Щелевая насадка 20 мм для сварки внахлест. Насаживается на аппарат Хот-Джет S
107.144		Стандартная насадка Ø5 мм. Насаживается на Хот-Джет S.
100.303		Стандартная насадка Ø5 мм. Насаживается на Триак PID / Триак S.
107.258		Широкая щелевая насадка 70x10 мм для формирования потока воздуха. Насаживается на Электрон.
107.266		Широкая щелевая насадка 75x2 мм для сварки внахлест. Насаживается на Электрон.

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.
Насадки не входят в комплект поставки ручных аппаратов горячего воздуха.



LEISTER Process Technologies
Riedstrasse
CH-6060 Sarnen / Schweiz

Tel. + 41 41 662 74 74
Fax + 41 41 662 74 16
www.leister.com e-mail leister@leister.com

ISO 9001:2000